

## 1- Identification de la substance et de la société

### 1.1 Identification du produit :

<b>Nom commercial</b>	Zetamix H13 steel
<b>Nom chimique</b>	Zetamix H13

**1.2 Utilisation identifiée :** Filament d'impression 3D.

**1.3 Fabricant/fournisseur :** Nanoe  
6 rues des frênes  
91160 Ballainvilliers  
France  
+ 33 9 81 98 33 64

**1.4 Numéro d'urgence :** + 33 1 45 42 59 59 (24/24h)

## 2- Identification des dangers

### 2.1 Classification :

Règlement CLP EC 1272/2008: non classé

### 2.2 Etiquette éléments :

Étiquetage conformément au règlement (CE) no 1272/2008 [CLP] : non applicable

EUH 210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

### 2.3 Autres dangers :

Cette substance n'est pas classé dangereuse, mais elle peut dégager des fumées toxiques compte tenue de la concentration de ses composants, lorsque l'impression est en train d'être réalisée. Il est recommandé d'avoir un système de ventilation dans la pièce.

## 3- Composition/Données sur les composants

### 3.1 Composition

N° CAS	N°CE	N°REACH	Substances	Classification 1272/2008	%
-	-	-	H13	Non classé	70-90
-	-	-	Système organique	Non classé	10-30

## 3.2 Mélange

H13 : Cette substance sous forme de poudre présente un certain nombre de risques.

Conseils de prudence:

P202 : Ne pas manipulé avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.

P260 : Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.

P270 : Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P272 : Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.

P281 : Utiliser l'équipement de protection individuel requis.

P501 : Éliminer le contenu / récipient conformément à la réglementation locale et nationale.

En l'état actuel de nos connaissances, cette substance lorsqu'elle est présente dans le filament d'impression 3D ne nécessite pas d'être classée.

Ce mélange contient une substance en concentration égale ou supérieure à celle mentionnée dans la réglementation (CE) n°2015/830 présentant un danger pour la santé ou l'environnement.

Phénol :

Numéro CAS : 108-95-2

Numéro EC : 203-632-7

Concentration : > 0.1% - <5%

H301 : Toxicité aiguë, catégorie 3 – Toxique en cas d'ingestion

H311 : Toxicité aiguë, catégorie 3 – Toxique par contact cutané

H314 : Irritation cutanée, catégorie 1 – Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves

H341 : Mutagénicité sur les cellules germinales, catégorie 2 – Susceptible d'induire des anomalies génétiques

H373 : Toxicité spécifique pour certains organes cibles, catégorie 2 – Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'exposition répétées ou d'une exposition prolongée

## 4- Mesures de premiers soins

### 4.1 Description des mesures de premiers soins :

<b>Inhalation</b>	Assurez-vous d'une bonne circulation d'air frais. Si nécessaire, fournir une respiration artificielle. Appeler un médecin si certains symptômes se développent.
<b>Contact avec la peau</b>	Aucun effet néfaste, se laver les mains après utilisation.

<b>Ingestion</b>	Peu probable. Consulter un médecin en cas d'ingestion
<b>Contact avec les yeux</b>	Rincer les yeux abondamment avec de l'eau courante. Appeler un médecin en cas d'irritation.

#### **4.2 Principaux symptômes :**

L'inhalation des fumées peut provoquer une irritation du nez.

#### **4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats nécessaires :**

Traiter symptomatiquement

### 5- Mesures de lutte contre l'incendie

#### **5.1 Moyens d'extinction appropriés :**

Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant, une poudre extinctrice de type D ou du sable si nécessaire.

#### **5.2 Dangers particuliers résultats de la substance ou du mélange :**

Aucun risque spécifique d'incendie ou d'explosion

#### **5.3 Conseils aux pompiers :**

En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en n'évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune tentative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Les pompiers doivent porter un équipement de protection approprié.

### 6- Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

#### **6.1 Précautions personnelles, équipement de protection et procédures d'urgence :**

Eviter d'inhaler les gaz produits lors de l'impression du filament. Assurer une ventilation adéquate.

#### **6.2 Précautions pour la protection de l'environnement :**

Essayer de prévenir la pénétration du matériel dans les cours d'eau ou les égouts.

#### **6.3 Méthodes et matériaux de confinement et de nettoyage :**

Les déchets doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur.

#### **6.4 Référence à d'autres sections :**

Voir section 1 pour les coordonnées d'urgence

Voir section 8 pour toute information sur les équipements de protection individuelle adaptée

Voir section 13 pour toute information supplémentaire sur le traitement des déchets.

### 7- Manipulation et stockage

#### 7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger :

Eviter de respirer les fumées lors de l'impression. Utiliser dans une zone bien ventilée. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer.

#### 7.2 Conditions de stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités :

Stocker conformément à la réglementation locale.

#### 7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s) :

Excepté les utilisations mentionnées dans la section 1.2, il n'y a pas d'autres utilisations recommandées.

### 8- Contrôles de l'exposition et des protections individuelles

#### 8.1 Paramètres de contrôle:

N°CAS	composant	Type	Valeur	Base
7440-21-3	Silicon	VME (8H)	10mg/m3	
108-95-2	Phénol	VLE	15.6 mg/m3	Valeurs limites d'exposition professionnelle aux agents chimiques en France (INRS)
		VME	7.8 mg/m3	

#### 8.2 Contrôle d'exposition :

##### **Contrôles techniques appropriés**

Manipuler selon les bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité industrielle. Utiliser une aspiration à la source et/ou une bonne ventilation générale devrait être suffisante. Se laver les mains avant chaque coupures et fin de journée de travail.

##### **Mesures de protection individuelle**



##### **Protection des yeux et du visage**

Lunettes de sécurité conformes à la norme EN166

##### **Protection de la peau**

Minimiser le contact avec la peau. Quand le matériel est chauffé, porter des gants pour se protéger des brûlures.

### **Protection corporelle**

Aucun vêtement de protection spécial n'est requis.

### **Protection respiratoire**

La protection des voies respiratoires est requise. (FFP2)

## 9- Propriétés du produit

<b>État physique</b>	Filament
<b>Couleur</b>	Gris/noir
<b>Odeur</b>	Inodore
<b>Inflammabilité</b>	Aucune donnée
<b>Inflammabilité supérieure/inférieure ou limites explosives</b>	-
<b>Pression de vapeur</b>	Sans objet
<b>Densité relative</b>	7,5- 8 g·cm <sup>-3</sup>
<b>Solubilité dans l'eau</b>	Insoluble

## 10- Stabilité et réactivité

### **10.1 Réactivité**

Stable

### **10.2 Stabilité chimique**

Stable dans des conditions atmosphériques normales.

### **10.3 Possibilité de réactions dangereuses**

Pendant l'impression, le ponçage et la finition des dégagements gazeux et de poussières peuvent se former et peuvent provoquer une irritation des yeux, de la gorge et des voies respiratoires.

### **10.4 Conditions à éviter**

Eviter un échauffement au-dessus de la température maximale recommandée.

### **10.5 Matériaux incompatibles**

Aucun connu

### **10.6 Produits de décomposition dangereux**

Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux.

## 11- Information toxicologiques

<b>Toxicité aiguë</b>	Aucune toxicité
<b>Inhalation</b>	Irritant
<b>Cutanée</b>	Pas irritant

<b>Peau et les yeux corrosion/irritation</b>	Aucune irritation significative.
<b>Sensibilisation respiratoire ou cutanée</b>	Irritant
<b>Mutagénicité sur les cellules germinales</b>	Aucun effet mutagène
<b>Cancérogénicité</b>	Non cancérogène
<b>Toxicité pour la reproduction</b>	Non considéré comme toxique
<b>Toxicité spécifique des organes cibles-exposition unique</b>	Donnée indisponible
<b>Toxicité spécifique des organes cibles-exposition répétée</b>	Donnée indisponible
<b>Risque d'aspiration</b>	Donnée indisponible

## 12- Information écologiques

<b>Toxicité</b>	Inconnu
<b>Persistance et la biodégradabilité</b>	Donnée indisponible
<b>Bio accumulation potentiel</b>	Donnée indisponible
<b>Mobilité dans le sol</b>	Donnée indisponible
<b>Résultats de l'évaluation PBT et VPVB</b>	Non applicable
<b>Autres effets indésirables</b>	Aucun danger connu

## 13- Considérations sur l'élimination

### Méthodes de traitement des déchets

**Produit :** Eliminer les produits excédentaires et non recyclables à une entreprise d'élimination agréée.

**Emballages contaminés :** Jetez-le comme produit non utilisé.

## 14- Transport informations

DOT (US)/IMDG/IATA/ADR/RID: marchandises non dangereuses

## 15- Information réglementaire

Cette fiche de sécurité est conforme aux prescriptions du règlement (CE) n ° 1907/2006.

### 15.1 Sécurité, réglementation en matière de santé et d'environnement/législation spécifique à la substance ou au mélange

Non applicable

### 15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Ce produit contient des substances qui ont besoin d'une évaluation du risque chimique

**16- Autres informations**

Texte intégral des déclarations H citées aux articles 2 et 3. Non applicable

**Informations complémentaires**

Les informations ci-dessus ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Ces informations ne sont données qu'à titre indicatif en vue de permettre des opérations de manipulation, fabrication, stockage, transport, distribution, mise à disposition, utilisation et élimination dans des conditions satisfaisantes de sécurité, et ne sauraient donc être interprétées comme une garantie ou considérées comme des spécifications de qualité. Ces informations ne concernent en outre que le produit nommément désigné et, sauf indication contraire spécifique, peuvent ne pas être applicables en cas de mélange dudit produit avec d'autres substances ou utilisables pour tout procédé de fabrication.